

ANEXO III - MODELO DA PROPOSTA DE PREÇOS

COMPANHIA ESTADUAL DE HABITAÇÃO POPULAR DA PARAÍBA - CEHAP
EDITAL DE LICITAÇÃO – PREGÃO ELETRÔNICO Nº. {Número/Ano}
DESCRIÇÃO DO OBJETO: {OBJETO}

1) Pelo presente, apresentamos e submetemos à apreciação de V.sas, nossa proposta de preço, no valor de R\$ _____ (valor por extenso) relativa à licitação em epígrafe, assumindo inteira responsabilidade por quaisquer erros ou missões que venham ser verificados na sua preparação, conforme especificado na tabela abaixo:

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	UND	QTDE	TIPO	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL	MARCA /MODELO
1	<p>CADEIRA FIXA COM BRAÇOS.</p> <p>1)ENCOSTO– De espaldar médio e com espuma de poliuretano de 45mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, com densidade D40 e acabamento frontal em couro natural e posterior em couro ecológico. Sistema de estofado, fabricado através de conchas bipartidas, com lamina interna em compensado multilaminado de espessura mínima 15mm, obedecendo à variação máxima permitida, com sistema de união do encosto com assento, através de lâmina de aço estrutural.</p> <p>2)ASSENTO–Com borda frontal curvada, revestido com espuma anatômica de poliuretano de 45mm de espessura e densidade D40, obedecendo à variação máxima permitida, acabamento frontal em couro natural e posterior em couro ecológico, fabricado através de conchas bipartida, com lamina interna em compensado multilaminado de espessura mínima 15mm, obedecendo à variação máxima permitida.</p> <p>3)ESTRUTURA METÁLICA – Do tipo balancim, com laterais em tubo de aço unido por solda a chapa de aço para sustentação. Travamento posterior e frontal através de tubo de aço com tratamento anticorrosivo por fosfatização e por banho de cromagem. Sapatas injetadas, apoia-braços injetado em poliuretano com alma interna em aço e fixado a estrutura através de parafuso.</p> <p>4)BRAÇOS– Fixos sem regulagem de altura, confeccionados em alumínio</p>	UND	50	EXCLUSIVA ME/EPP			

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	UND	QTDE	TIPO	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL	MARCA /MODELO
	<p>injetado com acabamento polido, e sistema articulado para facilitar reclino assento / encosto e apoio-braço injetado em poliuretano. Fixados ao assento e encosto através de parafusos métricos, interligando assento ao encosto. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas devem receber tratamento desengraxante, antiferruginoso e pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa. Características específicas: Dimensões: Altura final: 990mm; Altura do assento ao piso: 460mm; Largura do assento: 535mm; Profundidade do assento: 460mm; Largura do encosto: 510mm; Altura do encosto: 610mm. Condições Adicionais: A Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento); Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas; O produto deves ter laudo expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO da NBR 8094/1983 e NR 17. Garantia mínima de 2 anos do fabricante.</p>						
2	<p>POLTRONA DO TIPO ESPERA, giratória, sem regulagem de altura, fabricada conforme as normas da ABNT. Estrutura do encosto fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 25,4 mm de diâmetro (1") e 1,20 mm de espessura de parede, curvados a frio em curvadora CNC. Ravessas verticais do encosto fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro (5/8") e 1,20 mm de espessura de parede. Elemento de união do encosto fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro (7/8") e 1,06 mm de espessura de parede Elemento de fixação do encosto no assento em formato "L" fabricado em chapa de aço com 4,76 mm de</p>	UND	01	EXCLUSIVA ME/EPP			

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	UND	QTDE	TIPO	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL	MARCA /MODELO
	<p>espessura. A união das travessas verticais, elemento de união e elemento de fixação do encosto no assento na estrutura do encosto é feita por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada, formando uma estrutura única para posterior montagem por aparafusamento. Base de fixação da capa estofada fabricado em compensado amescla com 10 mm de espessura média fixado na estrutura por parafusos Philips auto atarraxante com 4,8 mm de diâmetro com cabeça chata. Revestimento interno do encosto fabricado em Tela 100% Poliéster com acabamento em resina acrílica LAL, espessura de 0,85 mm e 200g/m² de gramatura fixada por grampos com acabamento zincado na parte inferior do encosto. Espuma expandida/laminada, flexível, microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade média de 28 kg/m³ e 25 mm de espessura média. Manta de espuma expandida/laminada, flexível, microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade média de 23 kg/m³ e 10 mm de espessura média na parte de trás do encosto. Revestimento a escolha no catálogo do fabricante, fixado por grampos com acabamento zincado. A fixação do encosto no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp através do elemento de fixação do encosto em formato "L" em porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento. Assento fabricado em compensado amescla com 15 mm de espessura média. Espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade média de 33 Kg/m³ e 50 mm de espessura média. Finalização em 1 camada com manta de fibra. Revestimento em tecido Vinil,</p>						

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	UND	QTDE	TIPO	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL	MARCA /MODELO
	<p>Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em TNT fixado por grampos com acabamento zincado. A fixação do conjunto encosto/assento no flange é feita com parafuso sextavado Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento com calço fabricado em chapa de aço com 6,35 mm de espessura entre flange e assento para conferir o ângulo de inclinação do assento. Flange superior de fixação do assento fabricada em chapa de aço com 3,00 mm de espessura curvada a frio. Flange inferior de fixação do assento fabricada em chapa de aço com 3,00 mm de espessura curvada a frio. A união do flange superior no flange inferior é feita por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura de flange única para posterior montagem por encaixe cônico, sem regulagem de altura. Pés de sustentação fabricados em tubo de aço elíptico 20 x 45 mm e 1,50 mm de espessura de parede. Suporte de fixação da sapata fabricada em chapa de aço estrutural com 4,75 mm de espessura com furo roscado 3/8". Elemento externo de giro da concha fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede com bucha mancal de giro injetada em Poliacetal. A união do suporte de fixação das sapatas nos pés de sustentação e no elemento externo de giro da concha é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. Elemento interno de giro da concha fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo 28,00 mm de diâmetro e 2,00 mm de</p>						

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	UND	QTDE	TIPO	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL	MARCA /MODELO
	<p>espessura de parede com ponta cônica para acoplamento no flange de fixação do assento. A união do elemento interno de giro no flange de fixação do assento é feita por processo de encaixe cônico. A fixação do elemento interno de giro no elemento externo de giro é feita através de parafuso sextavado 5/16" e porca 5/16" autotravante e arruela com 3 mm de espessura formando o conjunto único da base para posterior montagem por encaixe. A montagem do conjunto da base no conjunto flange é feito por sistema de encaixe cônico. Sapatas com base injetada em polipropileno copolímero fixada por rosqueamento no suporte de fixação da sapata. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, por banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200 °C, isenta de metais pesados. Dimensões aproximadas do produto: Altura Total da Cadeira: 780 mm/Profundidade Total da Cadeira: 660 mm/Largura Total da Cadeira: 660 mm Extensão Vertical do Encosto: 335 mm/Largura do Assento: 495 mm Profundidade da Superfície do Assento: 460 mm/Altura do Assento: 465 mm.</p>						
3	<p>SOFÁ 3 LUGARES com estrutura em madeira maciça, percintas elásticas, molas, espuma de poliuretano (D28/assento/encosto e braços), plumante siliconizado e tecido na cor cinza 100% poliéster.</p>	UND	01	EXCLUSIVA ME/EPP			
4	<p>ESTANTE BIBLIOTECA simples face de aço para livros. Composta por 04 prateleiras reguláveis e 01 prateleira fixa, encaixadas nas colunas formando 04 vãos com alturas ajustáveis e uma prateleira formando uma base</p>	UND	28	EXCLUSIVA ME/EPP			

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	UND	QTDE	TIPO	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL	MARCA /MODELO
	<p>fixa. Móvel todo em aço, desmontável, com 04 prateleiras reguláveis e base fixa útil; cor cinza. Dimensões: 2.000 mm altura x 950 mm, largura x 325 mm profundidade; Chapa de aço carbono laminado FF.RB.OL 1008/1010, com tratamento de superfície, pintados com tinta a pó híbrida, com carga eletrostática, curada em estufa de 200 °C, proporcionando perfeita aderência da tinta na chapa. Coluna em forma de "C", medindo 27 x 77 mm, com pés medindo 325 x 28 x 75 mm, sendo ambos em chapa 14 (1,90 mm), conjunto medido: 1995 mm de altura x 28 mm de largura x 325 mm de profundidade com furação dupla em toda sua extensão para regulagem das prateleiras em chapa de aço 22 (0,75 mm), medindo 919 mm de largura x 250 mm profundidade x 29 mm altura, com 1 reforço ômega soldado na parte inferior, no sentido longitudinal para suportar até 50 kg distribuídos uniformemente, a prateleira base fixa parafusada nas laterais, nas laterais das bandejas reguláveis deverá possuir apoio em formato de L, com 3 garras para fixação na coluna, em chapa 1,9 mm, medindo 144 x 265,5 mm, sendo garras com 17,5 mm, e com aba de apoio para a bandeja com 20 mm, suporte para a bandeja fixa, que deverá ser soldado a coluna e ao pé, medindo 144 x 248 mm, com aba para apoio de bandeja de 20 mm. Reforço intermediário em formato "X" confeccionado em chapa 16 (1,50 mm), medindo 1.268 mm de comprimento x 30 mm. Largura com um furo em cada extremidade para fixação por parafusos rosca máquina, proporcionando dessa forma maior estabilidade à biblioteca; travamento superior em formato de "U" confeccionado em chapa 20 (0,90 mm), com, 965 mm de largura x 80 mm altura x 81 mm profundidade, fixado nas colunas por meio de rosca máquina.</p>						
5	MESA REFEITÓRIO retangular	UND	06	EXCLUSIVA			

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	UND	QTDE	TIPO	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL	MARCA /MODELO
	medindo (1800 x750 x 740)mm. composta por: 01 (um) tampo confeccionado em MDP, ou MDF, de 25 mm de espessura revestido de laminado melamínico de baixa pressão com bordas arredondadas encabeçada em todo seu perímetro com fita de poliestireno reta de 2,0mm na mesma cor do tampo coladas pelo sistema hotmelt ; com estrutura de aço (04 pés). Coluna vertical, horizontal e travamentos intermediários em tubo de aço retangular. Nos travamentos inferiores colocações de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. pintado com tinta epóxi pó, com tratamento anticorrosivo.			ME/EPP			
6	MESA REUNIÃO OVAL diretoria dimensões: 4000 x 745 x 1200 (lxaxp). Tampo em formato oval / bote deverá ser em chapa de MDP contínuo com 43 mm com formato arqueado interno e externo no sentido da largura, deve ser curvo em todas as laterais, não possuindo quinas retas, deve ser composto na face superior por 8 (oito) peças, sendo 4 (quatro) laterais, 2 (duas) nas pontas em formato triangular, e 02 (duas) centrais com a mesma largura das caixas de tomadas. Pannel estrutural (travessas) duplas, confeccionadas em chapa de MDP contínuo com 18 mm de espessura, com sistema de fixação por minifix e cavilha. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em PVC na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1 mm para as demais partes. Pés, 04 (quatro) peças, confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80	UND	01	EXCLUSIVA ME/EPP			

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	UND	QTDE	TIPO	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL	MARCA /MODELO
	<p>micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. 03 (três) caixas de tomadas, uma em cada extremidade, deve ser posicionada na posição horizontal na referência da profundidade da mesa, com tampa em alumínio pintado com corpo em pvc, com 3 tomadas elétricas e 3 espelho para dados, já instalados, além de 2 espelhos cegos que possibilitam a instalação de mais 2 tomadas conforme a necessidade do usuário, fixado ao tampo por 4 parafusos auto atarrachantes de 3 x 16 mm, medidas da tampa: 265 x 116 mm. Tampa basculante com medida de 78 mm x 237 mm (+-4 mm). Fixado ao painel vertical, uma eletrocalha em formato “j” com 4 furos retangulares para tomadas elétricas e 4 furos retangulares para tomadas lógicas, sendo 2 de cada modelo em cada extremidade, eletrocalha confeccionada em aço 0,90 com altura de 80 mm profundidade de 130 mm. Deve ter todas as quinas arredondadas. Fixado ao pé painel 01 eletrocalha para subida vertical de cabos com formato hexagonal irregular, deve possuir tampa de saque para acesso a cabos.</p>						
7	<p>MESA DE CANTO Mesa de canto para salas de espera com tampo superior em vidro laminado incolor 10mm e tampo inferior em em MDP ou MDF de 25 mm. Dimensões gerais da mesa de centro: 600mm x 600mm x 470mm (C x L x H) - Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de até 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as especificações técnicas informadas. O tampo inferior em MDP ou MDF deve ser O tampo inferior em MDP ou MDF deve ser revestido com BP nas duas faces, superfície</p>	UND	02	EXCLUSIVA ME/EPP			

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	UND	QTDE	TIPO	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL	MARCA /MODELO
	<p>texturizada, na cor a ser definida. Estrutura: Metálica em aço-inox medindo aproximadamente 25mm x 25mm de seção, de formato retangular e com travessas de sustentação para tampos inferior e superior, com acabamento polido. Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência a corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094. Fixação do tampo e painel com buchas metálicas e parafusos. O item deverá apresentar garantia de 60 meses e a certificação FSC (Certificado de Cadeia de Custodia).</p>						
8	<p>CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO Cadeira giratória estofada, espaldar médio, com apóia-braços reguláveis e rodízios, dotada de mecanismo amortecedor e regulador do assento e do encosto. Dimensões mínimas: Assento: 460 mm (largura mínima) x 460 mm (profundidade mínima); Assento: 450 mm (altura com relação ao piso); Encosto: 400 mm (largura mínima) x 490 mm (extensão vertical mínima); Apóia-braços: 40 mm (largura mínima) x 200 mm (comprimento mínimo); Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Estofados com espuma de poliuretano expandido, indeformável e ignífuga, de espessura mínima de 40 mm, colada à madeira e revestida com tecido. Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e Bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência</p>	UND	07	EXCLUSIVA ME/EPP			

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	UND	QTDE	TIPO	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL	MARCA /MODELO
	<p>mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Tecido com composição 100% Poliéster na cor a ser determinada. Mecanismo de regulagem de inclinação do assento e encosto com bloqueio em qualquer posição através de sistema freio fricção e comando por alavanca. Suporte do encosto regulável com curso vertical de 70 mm, com caneca articulada e sistema de amortecedor flexível. Coluna de regulagem de altura do assento por acionamento hidráulico a gás com curso de 100 mm. Base em formato de estrela com cinco pontas. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo integral skin e alma de aço. Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência a corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/ Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA. Rodízios duplo com rodas de 50mm (mínimo). Rodas para pisos frios revestidas de material resiliente (Tipo W), que apresentem banda de rodagem macia. Manipulos de regulagens e alavancas com manoplas em material polimérico injetado. Os dispositivos de regulagem das cadeiras giratórias devem ser projetados de modo que possam ser operados pelo usuário em posição sentada, ainda que seja necessário sair da cadeira para fazer o acionamento no caso da regulagem de altura do assento Todos os elementos acessíveis ao usuário quando em posição sentada devem ser arredondados, com raio de curvatura maior que 2 mm, e</p>						

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	UND	QTDE	TIPO	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL	MARCA /MODELO
	<p>possuir desenho ergonômico permitindo adequada empunhadura e fácil acionamento. Os dispositivos de regulagem devem ser projetados de modo a evitar movimentos involuntários, bem como travamentos ou afrouxamentos indesejados das partes estruturais da cadeira. Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos. Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. As partes lubrificadas da cadeira devem ser protegidas, de modo a evitar o contato com o corpo e com as roupas do usuário em posição sentada. Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material. O item deverá apresentar certificado de conformidade de acordo com ensaios da NBR 13962:2018 Móveis para escritórios Cadeiras Requisitos e métodos de ensaio. Espumas devem estar em conformidade com as normas: Norma ASTM D 3574 - Resistência ao rasgamento: 150N/m mínimo. o Norma NBR 9176 - Força de indentação a 25%: 150 - 250 N; Força de indentação a 65%: 400 - 600 N. o Norma NBR 9177 - Fadiga dinâmica (perda de espessura): 10% máximo; Índice de conforto: 2,0 mínimo. o Norma FMVSS 302 - Flamabilidade - Autoextinguível: 0,00mm/min. O item também deverá apresentar garantia de 60 meses e a certificação FSC (Certificado de Cadeia de Custodia).</p>						
9	<p>GAVETEIRO VOLANTE 03 GAVETAS - ESTRUTURA - Gaveteiro composto por tampo</p>	UND	01	EXCLUSIVA ME/EPP			

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	UND	QTDE	TIPO	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL	MARCA /MODELO
	<p>(ou chapéu), corpo, gavetas e rodízios. Tampo: Feito em painel de madeira aglomerada de média densidade revestido em ambas as faces por laminado melamínico texturizado de baixa pressão (MDP BP) de no mínimo 25 mm de espessura, com acabamento em fita de borda de PVC ou ABS em todo o seu perímetro, fita esta resistente a impactos e termicamente estável, com cor combinando com o padrão cromático do painel de MDP, aplicada por sistema de colagem hot-melt ou similar, e aparada eliminando cantos vivos. Corpo: Laterais, base e fundo em painel de madeira aglomerada de média densidade revestido em ambas as faces por laminado melamínico texturizado de baixa pressão (MDP BP), com no mínimo 18 mm de espessura, com acabamento por fita de borda de PVC ou ABS, resistente a impactos e termicamente estáveis, com cor combinando com o padrão cromático do painel de MDP, aplicada por sistema de colagem hot-melt ou similar. O modelo deverá possuir régua frontal montada sobreposta às laterais e abaixo do tampo dotada de fechadura cilíndrica e puxador para deslocamento do gaveteiro. Deverá ter fechadura frontal com sistema de travamento simultâneo de todas as gavetas. A montagem estrutural do corpo deverá ser feita por sistema de parafusos e tambor do tipo "minifix" ou "rotofix" (ou similar) com tambores e cavilhas plásticas nervuradas. Gavetas: O corpo das gavetas é feito a partir de painel de MDP BP dupla-face de no mínimo 18 mm (laterais e traseira) com acabamento por fita de borda de PVC ou ABS, resistente a impactos e termicamente estáveis, com cor combinando com o padrão cromático do painel de MDP, aplicada por sistema de colagem hot-melt ou similar. O fundo de chapa de fibra de madeira de no mínimo 06 mm de espessura. A</p>						

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	UND	QTDE	TIPO	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL	MARCA /MODELO
	<p>frente das gavetas também deverá ser feita a partir de painel de MDP BP dupla-face de no mínimo 18 mm, com acabamento por fita de borda de PVC ou ABS em todo o seu perímetro, com puxadores salientes, do tipo “alça” ou “goleira” (ou similar), com entre centro de furação, em termoplástico injetado ou metálico com acabamento prata. As gavetas deverão ser montadas de forma que a frente fica sobreposta ao corpo do armário/gaveteiro utilizando corrediças metálicas com roldanas para gavetas comuns, Rodízios: O corpo deverá ser sustentado por quatro rodízios de rodado duplo de nylon estrutural, cada um com capacidade para no mínimo 40 kg, com pino e chapa de aço estampada, fixados por baixo da base por meio de parafusos auto-atarraxantes. Cor do melaminico: MDP BP Madeirado: Carvalho, Tabaco, Cinza Cristal, Argila, Branco ou Bege (A serem definidos pelo órgão). Dimensões Aproximadas: altura de 570 mm, profundidade de 500 mm, largura de 400 mm. (Permitindo variações de +/- 5%). Em conformidade com ABNT 13966/2008. Com 03 (três) anos de garantia do fabricante, com montagem inclusa.</p>						
10	<p>MESA em L dimensões: (1,50 X 1,80 X 0,60), Composta por: Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 2 mm e nas demais cores é de PS 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2 mm. Dotado com 1 passa cabo de diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. 02 – Painel frontal em MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com</p>	UND	01	EXCLUSIVA ME/EPP			

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	UND	QTDE	TIPO	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL	MARCA /MODELO
	<p>acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Paineis laterais e pé central da mesa, com cavilhas e parafusos minifix. 02- Pés Painel em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 01 – Pé Central, formado pela união de duas peças com auxílio de cavilhas e parafusos minifix, resultando em um formato em L, constituídos em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Utiliza-se de sistema distanciador produzido em polipropileno, com altura de 30 mm para unir tampo e pés laterais, fixado com parafusos, possibilitando a montagem do tampo “L” dupla face, para direita ou esquerda. Pés contêm sapatas reguláveis em PVC rígido com diâmetro de 22 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>						
11	<p>MESA RETA com pé painel medindo (1200 X 700 X740) mm tampo de mesa reto para sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melâmínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e</p>	UND	03	EXCLUSIVA ME/EPP			

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	UND	QTDE	TIPO	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL	MARCA /MODELO
	<p>raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Painel constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2 mm na cor do melamínico. Estrutura para estações de trabalho com tampos simples, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do pé painel e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante para madeira. Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 263 x 120 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 241 x 100 mm. Aba superior, tampa e corpo em PS e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, com abertura da tampa tipo basculante. Fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2 mm de espessura. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45) e/ou telefonia (RJ11). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados através de</p>						

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	UND	QTDE	TIPO	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL	MARCA /MODELO
	<p>parafusos. Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,90mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Subida de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,90mm de espessura, estruturada através de dobras. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Garantia mínima de 2 anos pelo fabricante.</p>						

2) A validade desta proposta é de 90 (noventa) dias consecutivos a contar da data da apresentação dos documentos de habilitação e proposta.

3) Nos preços acima estão incluídos todos os insumos que o compõem, inclusive as despesas com impostos, taxas, frete, seguros, carga e descarga e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente no fornecimento dos materiais desta Licitação.

4) O prazo de entrega é de

5) Dados bancários:

6) Finalizando, declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no Edital e seus anexos.

7) Prazo de Garantia do Produto ofertado:

8) I) Procedência dos Produtos:

local, data

Assinatura



**GOVERNO
DA PARAÍBA**

ANEXO IV – MODELO DE CARTA DE CREDENCIAMENTO

COMPANHIA ESTADUAL DE HABITAÇÃO POPULAR DA PARAÍBA - CEHAP
EDITAL DE LICITAÇÃO – PREGÃO ELETRÔNICO Nº. {Número/Ano}
DESCRIÇÃO DO OBJETO: {OBJETO}

Pelo presente instrumento, a empresa RAZÃO SOCIAL, inscrita no CNPJ/MF Nº do CNPJ, sito na ENDEREÇO COMPLETO, por seu (s) representante(s) legal (is) abaixo assinado (s), nomeia e constitui como bastante procurador, o Sr QUALIFICAÇÃO COMPLETA; inscrito no CPF Nº do CPF; portador do RG Nº do RG, residente em ENDEREÇO COMPLETO, ao qual OUTORGA AMPLOS PODERES para representá-la em todos os atos inerentes ao PREGÃO ELETRÔNICO Nº XX/XXXX.

João Pessoa, ____ de _____ de 20XX.

Razão Social

Representante (s) legal (is) com carimbo da Licitante

[Reconhecer Firma]



**GOVERNO
DA PARAÍBA**

ANEXO V – MODELO DE DECLARAÇÃO DE CUMPRIMENTO DOS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO (LEI 13.303/2016, RILC DA CEHAP, E INCISO I DO ARTIGO 63 DA LEI Nº 14.133, DE 2021)

COMPANHIA ESTADUAL DE HABITAÇÃO POPULAR DA PARAÍBA - CEHAP
EDITAL DE LICITAÇÃO – PREGÃO ELETRÔNICO Nº. {Número/Ano}
DESCRIÇÃO DO OBJETO: {OBJETO}

À CEHAP, DECLARAÇÃO DE CUMPRIMENTO DOS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO.

A empresa _____, CNPJ n.º _____, declara, sob as penas da lei, que atende plenamente todos os requisitos de habilitação exigidos para participar do Pregão Eletrônico nº _____/_____.

LOCAL E DATA

ASSINATURA E CARIMBO DO REPRESENTANTE LEGAL DA EMPRESA



**GOVERNO
DA PARAÍBA**

ANEXO VI - MODELO DE DECLARAÇÃO DE INEXISTÊNCIA DE FATO SUPERVENIENTE IMPEDITIVO DA HABILITAÇÃO

DECLARAÇÃO

COMPANHIA ESTADUAL DE HABITAÇÃO POPULAR DA PARAÍBA - CEHAP
EDITAL DE LICITAÇÃO – PREGÃO ELETRÔNICO Nº. {Número/Ano}
DESCRIÇÃO DO OBJETO: {OBJETO}

A empresa: _____ (razão social), devidamente inscrita no Ministério da Fazenda sob o CNPJ nº _____ com sede na _____ (endereço completo), por intermédio de seu representante legal, infra-assinado, para os fins de cumprimento do exigido na licitação nº. __/__, DECLARA, sob as penas da Lei, que até a presente data inexistem fatos impeditivos para sua habilitação cumprindo plenamente os requisitos de habilitação exigidos no Edital da Licitação em epígrafe e seus anexos, ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores. Por ser expressão da verdade, firmo presente.

_____, ____ de _____ de 20__.

Assinatura do representante legal (COM RECONHECIMENTO DE FIRMA)

NOME: _____

RG nº _____

CARGO / FUNÇÃO: _____



**GOVERNO
DA PARAÍBA**

ANEXO VII - MODELO DE DECLARAÇÃO DE MICROEMPRESA E EMPRESA DE PEQUENO PORTE

COMPANHIA ESTADUAL DE HABITAÇÃO POPULAR DA PARAÍBA - CEHAP
EDITAL DE LICITAÇÃO - LICITAÇÃO PRESENCIAL Nº. {Número/Ano}
DESCRIÇÃO DO OBJETO: {OBJETO}

_____ empresário ou sócios da empresa,
_____, com sede na _____ (endereço
completo) _____, telefone (xx) xxxx-xxxx, e-mail: xxxxxxx@xxxxx.com.br, em
constituição nessa Junta Comercial, declara(m) para os devidos fins e sob as penas da Lei, que a receita bruta anual da
empresa não excedeu, no ano anterior, ao limite fixado no inciso I (se microempresa) ou II (se empresa de pequeno porte)
do art. 3º da Lei Complementar nº 123 de 14 de dezembro de 2006, e que não se enquadra em qualquer das hipóteses
de exclusão relacionadas no § 4º do art. 3º da mencionada lei.

Em atendimento as disposições da Lei Complementar 123/2006, a microempresa ou empresa de pequeno porte adotará
em seu nome empresarial a expressão ME ou EPP.

_____(localidade)____, em ____ de ____ de ____ .

____(assinatura)____

____(nome por extenso)____

____(CARGO)____



**GOVERNO
DA PARAÍBA**

ANEXO VIII - MODELO DE DECLARAÇÃO RELATIVA À PROIBIÇÃO DO TRABALHO DO MENOR

COMPANHIA ESTADUAL DE HABITAÇÃO POPULAR DA PARAÍBA - CEHAP
EDITAL DE LICITAÇÃO – PREGÃO ELETRÔNICO Nº. {Número/Ano}
DESCRIÇÃO DO OBJETO: {OBJETO}

___ (nome da empresa) ___, CNPJ-MF n.º ___, sediada ___ (endereço completo) ___, telephone (xx) xxxx-xxxx, email: xxxxxxx@xxxxx.com.br, tendo examinado o Edital da licitação supracitada, vem declarar sob as penas da lei, que não mantém em seu quadro de pessoal menores de 18 (dezoito) anos em horário noturno de trabalho ou em serviços perigosos ou insalubres, não executando, ainda, qualquer trabalho com menores de 16 (dezesesseis) anos, salvo na condição de aprendiz, a partir de 14 (quatorze) anos, nos termos do inciso XXXIII do art. 7º da Constituição Federal (Emenda Constitucional nº 20, de 1998).

___ (localidade) ___, em ___ de ___ de ____.

___ (assinatura) ___

(nome por extenso)

(CARGO)



**GOVERNO
DA PARAÍBA**

ANEXO IX - MODELO DE DECLARAÇÃO NEGATIVA DE RELAÇÃO FAMILIAR OU DE PARENTESCO.

COMPANHIA ESTADUAL DE HABITAÇÃO POPULAR DA PARAÍBA - CEHAP
EDITAL DE LICITAÇÃO – PREGÃO ELETRÔNICO Nº. {Número/Ano}
DESCRIÇÃO DO OBJETO: {OBJETO}

DECLARAÇÃO NEGATIVA DE RELAÇÃO FAMILIAR OU DE PARENTESCO

A empresa (Razão Social da Licitante), CNPJ Nº _____, sediada no seguinte endereço: _____, nº _____, CEP, Bairro, Cidade, por intermédio de seu representante legal, (Nome/CPF), DECLARA, sob as penas da lei e para os fins do disposto no inciso III, do art. 1º da Lei nº 8.124/2006 (alterada pela Lei nº 12.272/2014), QUE NÃO HÁ DENTRE SEUS SÓCIOS cônjuge, companheiro, ou parente em linha reta ou colateral, por consanguinidade ou por afinidade, até o terceiro grau, dos agentes públicos e políticos definidos no inciso I da referida lei, a seguir descritos: Governador do Estado, Vice-governador do Estado e dos servidores investidos em cargos de Secretário de Estado, Secretário Executivo ou equivalentes a estes, Gerências de Áreas Instrumentais e Gerências Executivas e Regionais de Áreas Finalísticas, além dos ocupantes de cargos de Direção superior, Diretoria de Sociedades de Economia Mista e de Gerências Executivas e Regionais ou equivalentes da Administração Indireta, inclusive de Sociedades de Economia Mista.

LOCAL E DATA

ASSINATURA E CARIMBO DO REPRESENTANTE LEGAL DA EMPRESA